(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

N° de publication :

(à n'utiliser que pour les commandes de reproduction)

2 639 909

(21) Nº d'enregistrement national :

88 15945

(51) Int CI⁵: B 65 D 6/18, 43/16, 85/20.

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

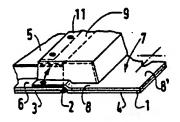
Α1

- 22) Date de dépôt : 6 décembre 1988.
- (30) Priorité :

- (71) Demandeur(s) : Société dite : PAUL JOURNEE SA. FR.
- (3) Date de la mise à disposition du public de la demande : BOPI « Brevets » n° 23 du 8 juin 1990.
- (60) Références à d'autres documents nationaux apparentés :
- (72) Inventeur(s) : Jean-Pierre Lefèvre ; Pierre Vareillas ; Jacques Gamelin.
- 73 Titulaire(s):
- Mandataire(s): Alain Ruis, Valéo, Service Propriété Industrielle.
- 64) Récipient ou emballage à fermeture à charnière.
- 57 L'invention concerne un récipient ou emballage à fermeture à charnière.

Le récipient ou emballage selon l'invention est caractérisé par le fait qu'il comprend un support 1 pliable selon une arête rectiligne 2, un corps creux 5 relié aux bords d'une 3 des parties du support 1 délimitées par ladite arête 2, et un couvercle creux 7 relié aux bords de l'autre partie 4 dudit support 1, et munie d'un prolongement 9 dépassant de ladite arête 2.

Application à l'emballage de balais d'essuie-glace.



2 639 909

4

Vente des fascicules à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention - 75732 PARIS CEDEX 15

Récipient ou emballage à fermeture à charnière.

L'invention concerne un récipient ou emballage à fermeture à charnière.

5

10

On connaît de nombreux récipients comportant un couvercle de fermeture articulé sur le corps du récipient. L'articulation et son montage sont d'un coût élevé et l'esthétique de tels récipients est amoindrie par la présence de la charnière qui, en outre, est génante lorsqu'elle est extérieure au récipient et diminue le volume utile du récipient lorsqu'elle est intérieure.

La présente invention vise à fournir un nouveau récipient qui soit de fabrication simple et économique et d'esthétique satisfaisante, tout en occupant un volume minimal et en étant réutilisable, contrairement aux récipients scellés connus dans lesquels l'accès au produit contenu nécessite la destruction du récipient ou emballage.

20

25

15

A cet effet, le récipient ou emballage selon l'invention est caractérisé par le fait qu'il comprend un support pliable selon une arête rectiligne, un corps creux relié aux bords d'une des parties du support délimitées par ladite arête, et un couvercle creux relié aux bords de l'autre partie dudit support et munie d'un prolongement dépassant de ladite arête.

De préférence, le support est en matière thermoplastique 30 thermoformée ou emboutie et ladite arête est formée par une ligne d'épaisseur réduite dudit support.

Avantageusement, le corps et/ou le couvercle sont soudés ou collés bord à bord sur ledit support. En variante, le corps et/ou le couvercle comportent des retours latéraux logés sous les bords dudit support.

Le prolongement du couvercle peut être verrouillé sur le corps pour former une fermeture verrouillable et/ou un scellement de garantie.

5

20

- L'invention sera bien comprise à la lecture de la description suivante faite en se référant au dessin annexé dans lequel:
- la figure 1 est une vue schématique en perspective d'un emballage selon un exemple de réalisation de l'invention, en position de fermeture,
- la figure 2 est analogue à la figure 1, l'emballage étant en cours d'ouverture,
 - les figures 3 à 7 sont des vues schématiques en perspective d'une partie de l'emballage des figures 1 et 2 dans la zone de recouvrement du couvercle et du corps, pour diverses formes de réalisation.
 - L'emballage représenté aux figures 1 et 2 est destiné à recevoir des objets allongés, par exemple des balais d'essuie-glace pour véhicules automobiles. Afin de rendre ces objets visibles, l'emballage est transparent au moins sur sa face supérieure. Il est destiné à remplacer un emballage traditionnel du type blister qui doit être déchiré pour atteindre les objets contenus.
- Selon l'invention, le récipient ou emballage comprend un support 1 de forme rectangulaire comportant une arête de pliage 2 parallèle aux petits côtés et voisine de l'un des petits côtés. L'arête de pliage 2 divise le support 1 en une grande partie rectangulaire 3 et une petite partie rectangulaire 4.

Le support 1 peut être une feuille de matière thermoplastique dans laquelle l'arête de pliage 2 est formée par une diminution d'épaisseur.

Un corps creux 5 comporte des bords 6 qui sont collés ou 5 soudés sur les bords longitudinaux libres de la partie 3 du support 1 ainsi qu'un bord terminal 6' collé ou soudé sur le bord transversal extreme inférieur dudit support de façon à créer un volume creux ouvert à une face. Un couvercle creux 7 comporte des bords 8 qui sont collés ou 10 soudés sur les bords longitudinaux libres de la partie 4 du support 1 ainsi qu'un bord terminal 8' collé ou soudé sur le bord transversal extrème supérieur du support 1 en créant de même un volume creux ouvert à une face. Le couvercle 7 comporte, à partir de sa face ouverte, un 15 prolongement 9 qui, en position de fermeture (figure 1), chevauche partiellement le corps 5 et ses bords adjacents 6 au niveau de sa face ouverte. Une ouverture d'accrochage 10 est ménagée dans le couvercle 7 et le support 1.

20

Il peut être envisagé que les bords 6',8' ne soient pas collés ou soudés mais que le corps 5 et le couvercle 7 comportent des retours logés sous les bords transversaux extrêmes du support 1.

25

Le prolongement 9 est fixé sur le corps 5, de manière fixe ou démontable, de manière à permettre la réutilisation de l'emballage.

A la figure 3, la fixation est assurée par une bande de garantie 11 munie d'une zone de rupture. Cette fixation peut également être effectuée par des points ou des zones de collage ou de soudage. Ce type de fixation assure la garantie du contenant mais permet de refermer l'emballage.

Dans la forme de réalisation de la figure 4, des pitons les bords respectivement dans 12,13 sont formés longitudinaux du prolongement 9 du couvercle 7 et dans les bords longitudinaux adjacents du corps 5, ces pitons dans les autres et les uns s'emboitant éventuellement être solidarisés, par une liaison du type bouton-pression, pour former une fermeture de garantie.

Dans l'exemple de la figure 5, des pitons 14 analogues aux 10 précédents sont ménagés dans la zone de chevauchement entre le prolongement 9 et le corps 5, en dehors des bords.

A la figure 6, le corps 5 et le prolongement 9 du couvercle 7 comprennent des reliefs emboitants complémentaires 15,16 s'étendant sur la largeur du corps et du prolongement et qui assurent une butée franche à la fermeture.

Dans la figure 8, les reliefs complémentaires 15,16 s'enclipsent l'un dans l'autre et un creux 17 est aménagé sur le corps 5 au voisinage de l'arête libre du prolongement 9 en étant situé pour partir au-delà de cette arête, afin de pouvoir tirer sur le prolongement 9 pour le déclipser.

Dans les formes de réalisation représentées, une bande de garantie externe (non représentée) peut toujours être fixée à cheval sur le corps 5 et sur le bord libre du prolongement 9 du couvercle 7.

30

5

REVENDICATIONS

1.- Recipient ou emballage à fermeture à charnière, caractérisé par le fait qu'il comprend un support (1) pliable selon une arête rectiligne (2), un corps creux (5) relié aux bords d'une (3) des parties du support (1) délimitées par ladite arête (2), et un couvercle creux (7) relié aux bords de l'autre partie (4) dudit support (1) et munie d'un prolongement (9) dépassant de ladite arête (2).

10

15

20

5

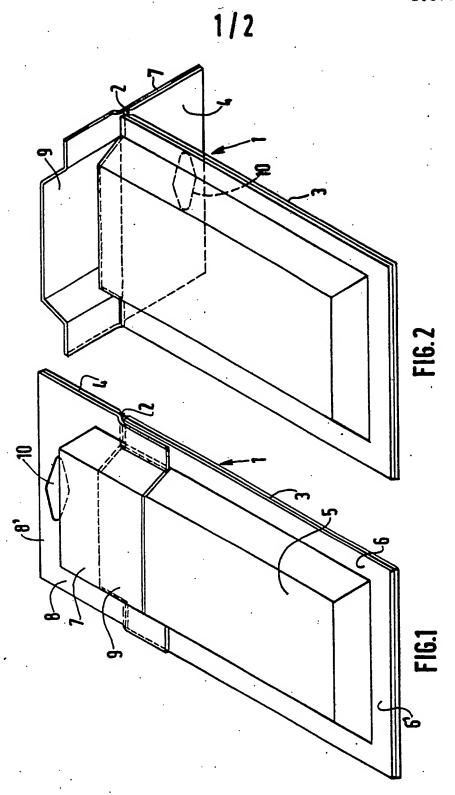
- 2.- Récipient ou emballage selon la revendication 1, caractérisé par le fait que le support (1) est en matière thermoplastique thermoformée ou emboutie et ladite arête (2) est formée par une ligne d'épaisseur réduite dudit support (1).
- 3.- Récipient ou embmallage selon l'une des revendications 1 et 2, caractérisé par le fait que le corps (5) et/ou le couvercle (7) sont soudés ou collés bord à bord sur ledit support (1).
- 4.- Récipient ou emballage selon l'une des revendications 1 et 2, caractérisé par le fait que le corps (5) et/ou le couvercle (7) comportent des retours latéraux logés sous les bords dudit support (1).
- 5.- Récipient ou emballage selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisé par le fait que le prolongement (9) du couvercle (7) est verrouillé en fermeture sur le corps (5).

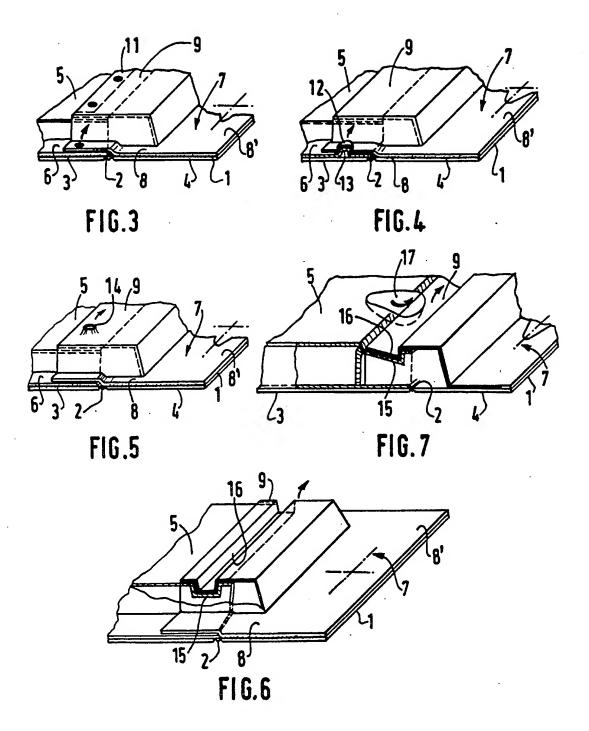
30

- 6.- Récipient ou emballage selon la revendication 5, caractérisé par le fait que le verrouillage est effectué par une bande de garantie déchirable (11) collée ou soudée.
- 7.- Récipient ou emballage selon la revendication 5, caractérisé par le fait que le verrouillage est effectué

par des pitons (12,13,14) de formes complémentaires ménagés dans les bords et/ou dans la partie centrale du corps (5) et du prolongement (9) du couvercle (7).

- 5 8.- Récipient ou emballage selon la revendication 5, caractérisé par le fait que le verrouillage est effectué par des reliefs emboîtants complémentaires (15,16) ménagés dans le corps (5) et le prolongement (9) du couvercle (7).
- 9.- Récipient ou emballage selon la revendication 8, caractérisé par le fait que lesdits reliefs (15,16) s'enclipsent l'un dans l'autre et un creux (17) est prévu pour déclipser le prolongement (9) du couvercle (7).





PUB-NO:

FR002639909A1

DOCUMENT-IDENTIFIER: FR 2639909 A1

TITLE:

Container or package having a hinge-type closure

PUBN-DATE:

June 8, 1990

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

LEFEVRE, JEAN-PIERRE N/A

VAREILLAS, PIERRE

N/A

GAMELIN, JACQUES

N/A

INT-CL (IPC): B65 D 006/18, B65 D 043/16, B65 D 085/20

EUR-CL (EPC): B65D075/36

US-CL-CURRENT: 220/835, 220/FOR.197

ABSTRACT:

The invention relates to a container or package having a hinge-type closure.

The container or package according to the invention is characterised in that it comprises a support 1 which can be folded along a straight edge 2, a hollow body 5 connected to the edges of one 3 of the parts of the support 1 which are delimited by the said edge 2, and a hollow lid 7 connected to the edges of the other part 4 of the said support 1, and provided with an extension 9 extending beyond the said edge 2.

Application to the packaging of windscreen-wiper blades.

Current US Cross Reference Classification - CCXR (1):

220/835